

Hidrolimpiadoras móviles

MH 4M FA/PA

Rendimiento, durabilidad y ergonomía

La serie de hidrolimpiadoras MH 4M lleva la gama media de hidrolimpiadoras a otro nivel, adecuándose a las últimas demandas del mercado en productividad.

Las MH 4M están equipadas con nuestra bomba industrial NA 5 con 3 pistones cerámicos y un motor de alta eficiencia de 4 polos.

Su sistema de descarga de presión automática mejora el confort del operario, el manejo y la fiabilidad general de la máquina.

Las hidrolimpiadoras MH 4M son adecuadas para todo tipo de limpiezas fuertes con agua caliente hasta un uso de 4-6 h/día y, debido al mejorado sistema de ahorro de combustible, EcoPower, ofrece una muy alta eficiencia y una rápida limpieza.

El servicio y el mantenimiento pueden ser llevados a cabo de forma rápida, ya que todas las partes vitales son fáciles de inspeccionar y alcanzar. Además, la función de diagnóstico de la 4M, dará advertencias de mantenimiento para minimizar las paradas operativas.

La gama MH 4M asegura el transporte más óptimo, a través de una gran variedad de tipos de superficies, con sus 4 grandes ruedas y su buen equilibrio.



La imagen mostrada puede que no represente el modelo presupuestado

Ofrece un almacenaje de accesorios óptimo, ya que cuenta con doble lanza de sujeción, gancho giratorio para el sencillo acceso y almacenaje del cable eléctrico, innovador soporte para la pistola y lógico almacenaje de los depósitos de detergente.

Todo esto, junto con el rápido acceso a todas las partes vitales, permite a la gama MH 4M, ofrecer resultados significativos de limpieza, ahorrando tiempo y ofreciendo unos costes reducidos.

- Motor de Alta Eficiencia de 4 polos.
- Caldera EcoBoiler con Sistema EcoMode.
- Bomba de Latón.
- 3 Pistones Cerámicos.
- Sistema FA de descarga automática de presión.
- Diseño innovador con 4 grandes ruedas.
- Fácil de Transportar, puede ser empujada hacia adelante o hacia atrás a través de superficies irregulares.
- Depósito de Combustible con indicador visual de nivel.
- Sistema de Aviso de bajo nivel de aceite.
- Sistema de aviso de bajo nivel de combustible.
- Sistema de diagnóstico integrado.



Rendimiento, durabilidad y ergonomía

Especificaciones técnicas	MH 4M-180/860 FA EU
Presión de la bomba (bar)	180/18
Impacto de limpieza (kg)	4.3
Bomba (rpm)	1450
Consumo de energía (kW)	5.9
Voltaje/fase/frecuencia/corriente (V/~/Hz/A)	400/3/50/10
Caudal de agua (l/h)	860/790
Temperatura del agua (agua/vapor) (°C)	90/150
Cable eléctrico (m)	5
Consumo de combustible a $\Delta T=45^{\circ}\text{C}$ (kg/h)	3.5
Depósito combustible (l)	15
Depósito detergente (l)	A: 10 + B:
Tamaño de la boquilla	.0435
Temperatura de entrada máxima (°C)	40
Número de pistones cerámicos	3
Largo x ancho x alto (mm)	1010x700x1016
Peso (kg)	133
Media de horas recomendadas de uso diario	5

DISTRIBUIDOR Y SERVICIO TECNICO AUTORIZADO
 Guillermo Carvajal Cortes
 Fonos: 552480788 – 992190091-981594344